

NR 06

Wybrane wyniki badań projektu POIR.01.01.01-00-0825/18 pt. „Opracowanie innowacyjnego systemu do zarządzania jakością płynnego betonu podczas transportu”.

Krzysztof Żółtek

Żanex SP z o.o.

Streszczenie

Od 2019 roku do 2022 roku firma Żanex Sp. z o.o. przeprowadziła prace badawczo rozwojowe pt. „Opracowanie innowacyjnego systemu do zarządzania jakością płynnego betonu podczas transportu.”. Celem projektu jest opracowanie systemu zarządzania jakością mieszanki betonowej w trakcie transportu, gdzie głównym zadaniem jest pomiar konsystencji mieszanki betonowej oraz objętościowej zawartość powietrza, a następnie ich utrzymywanie na stałym poziomie lub regulowanie w dopuszczalnym zakresie. Najlepsze rezultaty dla pomiaru konsystencji mieszanki betonowej uzyskano za pomocą sensora dokonującego pomiaru wychylenia mieszanki betonowej w trakcie jednostajnego obrotu mieszalnika betonowozu, zaś dla objętościowej zawartości powietrza za pomocą sensora dokonującego pomiaru amplitudy fali wibroakustycznej propagowanej przez mieszankę betonową.