

Bioeko Grupa TAURON

Prezentacji produktowa - produkty do betonu

Konferencja Dni Betonu 2025

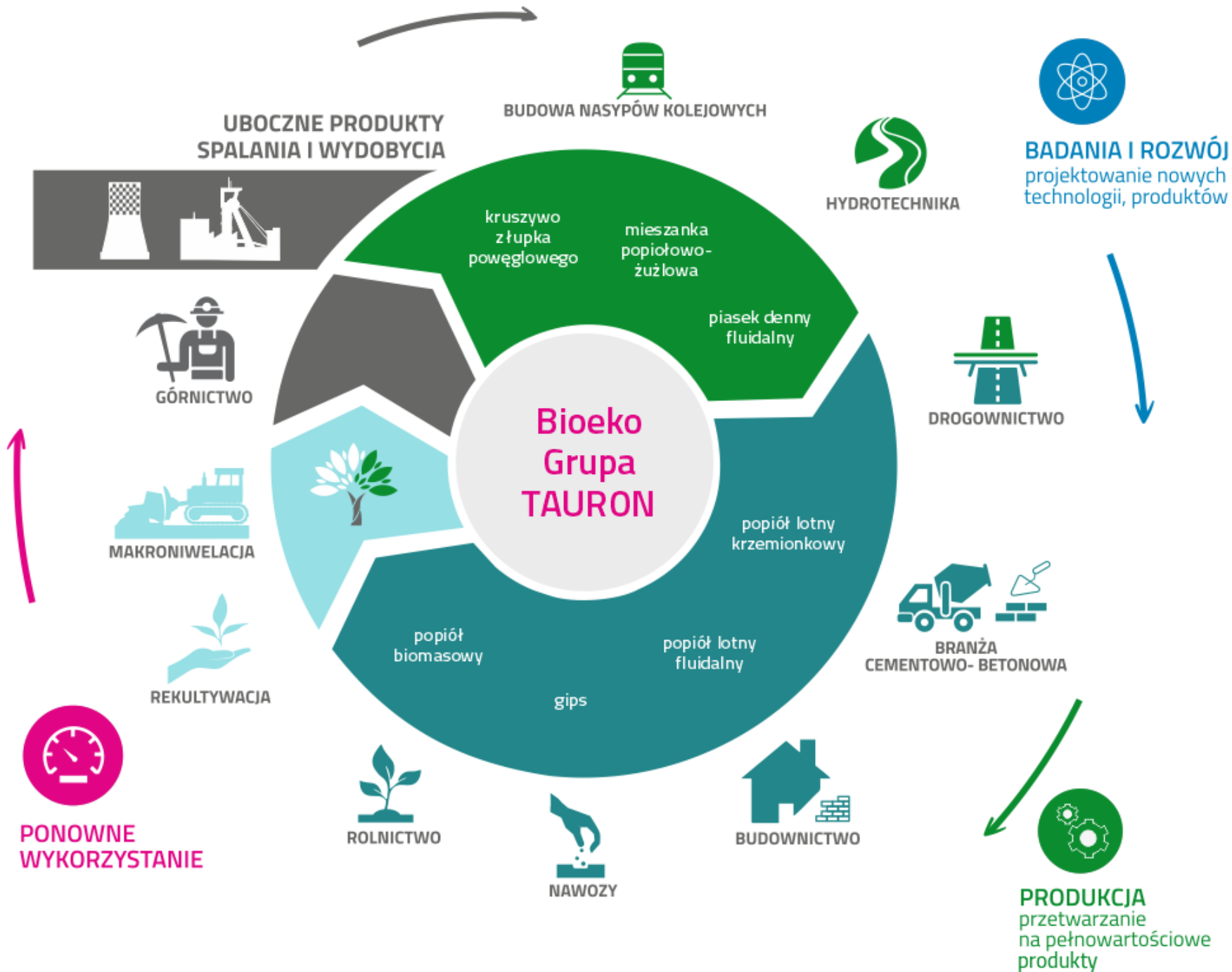
Wisła, 13-15.10.2025





Bioeko Grupa TAURON

Wdrażamy GOZ w sektorze energetycznym i wydobywczym



Bioeko Grupa TAURON Sp. z o.o. to specjalistyczny operator zarządzający ofertą produktową, procesami sprzedaży i zagospodarowania ubocznych produktów spalania oraz ubocznych produktów wydobywania.

BGT jest również dostawcą biomasy do jednostek spalających zarówno w grupach energetycznych jak i do klientów instytucjonalnych.



ELEKTROWNIE



Jaworzno
Łagisza
Łaziska
Siersza

ELEKTROCIEPŁOWNIE



Bielsko-Biała
Katowice
Tychy
Czechowice - Dziedzice
Cieszyn
+ lokalne



Bioeko Grupa TAURON

Bioeko GT wdrożyła Zintegrowany System Zarządzania działający w oparciu o normy:

**PN-EN ISO 9001:2015 i
PN-EN ISO 14001:2015**

Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania Bioeko Grupa TAURON sp. z o.o.

Jesteśmy firmą bezpośrednio związaną z branżą energetyczną, której celem jest efektywne łączenie rozwiązań ekologicznych i ekonomicznych polegających na kompleksowym zarządzaniu zagospodarowaniem ubocznych produktów spalania, tak by jak największa ilość powstałych ubocznych produktów spalania była ponownie wykorzystana w różnych gałęziach przemysłu w sposób jak najmniej uciążliwy dla środowiska naturalnego.

Działalność Bioeko Grupa TAURON wpisuje się w ideę gospodarki w obiegu zamkniętym. Model działalności Bioeko Grupa TAURON sp. z o.o. opiera się na założeniu, że wartość produktów, materiałów i zasobów którymi gospodaruje firma ma być utrzymywana w gospodarce tak długo, jak to możliwe. Celem, do którego dążymy w zakresie naszej działalności jest ograniczenie wytwarzania odpadów do minimum. W tej koncepcji, surowce są wielokrotnie wprowadzane do obiegu, nierzadko przechodząc z jednej gałęzi przemysłu do drugiej.

Inicjowane przez naszą firmę działania oparte na założeniach GOZ zmierzają do maksymalnego wykorzystania surowców pochodzenia antropogenicznego, często odpadowego w różnych gałęziach przemysłu. Dzięki upowszechnianiu ich wykorzystania np. w budownictwie, drogownictwie mamy realny wpływ na zachowanie zasobów naturalnych ponieważ wytwarzane w energetyce popioły, żużle są pełnowartościowym zamiennikiem kruszyw naturalnych

Sukces naszej organizacji zależy głównie od spełnienia potrzeb i oczekiwań klientów oraz innych interesariuszy.

Wysoka jakość naszych usług zapewnia dobrą pozycję rynkową i sukces finansowy Spółki.

Realizacja wymagań oraz utrzymanie zaufania klientów są możliwe dzięki kompetentnym, świadomym i zaangażowanym pracownikom.

Bioeko Grupa TAURON sp. z o.o. zobowiązuje się do prowadzenia działalności zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa i innymi wymaganiami, w tym wewnętrznymi regulacjami Grupy TAURON. Zobowiązujemy się do ciągłego doskonalenia zintegrowanego systemu zarządzania zgodnego z wymaganiami norm PN-EN ISO 9001:2015 i PN-EN ISO 14001:2015.

Od naszych partnerów biznesowych oczekujemy prowadzenia działalności w sposób odpowiedzialny, zapobiegający ryzykom środowiskowym oraz ograniczający negatywny wpływ ich działalności na stan środowiska naturalnego.

Zintegrowany System Zarządzania realizowany jest poprzez:

- odpowiedzialne wypełnianie wymagań projektowych, w tym związanych z aspektami środowiskowymi, wymagań określonych przez prawo, jak i wynikających z charakteru danego projektu,
- planowanie rozwoju Spółki w oparciu o nowoczesne i przyjazne środowisku technologie,
- identyfikację aspektów środowiskowych, ich okresowe przeglądy oraz stałe nadzorowanie aspektów znaczących,
- minimalizowanie negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez odpowiednie zarządzanie we wszystkich obszarach działalności Spółki tj. w obszarach gospodarki wodno-ściekowej oraz emisji do powietrza, ograniczanie ilości powstających odpadów,
- racjonalne i oszczędne gospodarowanie zasobami naturalnymi i energią, prowadzące do obniżenia śladu węglowego i zapobiegające niekorzystnym zmianom klimatu,
- podejmowanie działań prewencyjnych, mających na celu przeciwdziałanie wystąpieniom awarii,
- podnoszenie kwalifikacji, świadomości i zaangażowania pracowników,
- zwiększenie efektywności Spółki poprzez optymalizację procesu produkcyjnego i tym samym uzyskanie najlepszych rezultatów w realizowanych działaniach,
- ciągłe monitorowanie i doskonalenie procesów zachodzących w Spółce,
- systematyczne badanie potrzeb i satysfakcji klienta skutkujące szybkim reagowaniem na nagłe potrzeby klienta.

Zarząd Spółki deklaruje zaangażowanie w spełnienie zobowiązań dotyczących zgodności oraz ciągłe doskonalenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania opartego na wymaganiach norm PN-EN ISO 9001:2015 i PN-EN ISO 14001:2015 i jego skuteczności.



Bioeko Grupa TAURON

Produkty do branży cementowej i betonu





Produkty do branży cementowej i betonu



Popiół lotny do betonu

zgodny z normą PN-EN 450-1:2012



TAURONIT B

kruszywo do betonu zgodne z normą
PN-EN 12620+A1:2010



Gips syntetyczny

dwuwodny siarczan wapnia



Popiół lotny do betonu

Popiół lotny krzemionkowy to bardzo drobny pył, złożony głównie z kulistych zeszklwionych cząstek, mający właściwości pucolanowe. Składa się przede wszystkim z reaktywnego dwutlenku krzemu i tlenku glinu, zawiera tlenek żelaza i in. tlenki. Otrzymywany jest w procesie energetycznego spalania pyłu węglowego w kotłach konwencjonalnych. Powstaje w wyniku elektrostatycznego (elektrofiltry) lub mechanicznego wydzielania pylastych cząstek z gazów odlotowych z elektrowni lub elektrociepłowni.

Popioły z elektrowni Nowe Jaworzno, Jaworzno III, Łaziska oraz Instalacji Mieszania Popiołów są wyrobami budowlanymi i posiadają **Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych** jako „Popiół lotny do betonu” zgodne z normą **PN-EN 450-1:2012**.

Popioły lotne kategorii A znajdują zastosowanie w produkcji betonu towarowego, cementu oraz prefabrykatów i galanterii betonowej.

Dodatek popiołu lotnego krzemionkowego do betonu powoduje:

- poprawę urabialności betonu, właściwości reologiczne
- poprawę szczelności struktury stosu okruszowego kruszywa,
- obniżenie ciepła hydratacji,
- podwyższenie odporności na agresję chemiczną,
- bierze udział w reakcjach wiązania cementu,
- obniża koszty produkcji mieszanki betonowej,
- obniża wodożądność i poprawia wytrzymałości końcową betonu.



Popiół lotny do betonu

Dodatek popiołu lotnego krzemionkowego do cementu powoduje:

- obniżenie kosztów produkcji cementów portlandzkich popiołowych i wieloskładnikowych,
- zmniejszenie emisji.



WYRÓB BUDOWLANY



Popiół lotny do betonu

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe
Miałość	< 40,0 % (kategoria N)
Straty prażenia	≤ 5,0 % (kategoria A)
Chlorki	≤ 0,10 %
Gęstość ziaren	2200 +/- 200 kg/m ³
Wolny tlenek wapnia	≤ 1,5 %
Reaktywny tlenek wapnia	≤ 10,0 %
Zawartość siarczanów (VI)	≤ 3,0 %
Wskaźnik aktywności	Po 28 dniach ≥ 75 % Po 90 dniach ≥ 85 %



JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

ZAKŁAD CERTYFIKACJI
 ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
 tel. (22) 57 96 167, (22) 57 96 168
 e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl


ACC 525

DECLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH⁽¹⁾
Nr 5-V/A/NJ/2023

wytwarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
Popiół lotny do betonu z Elektrowni Nowe Jaworzno
 brzoze zastosowanie lub zastosowania:
Wytwarzanie betonu, zaprawy i zaczynu.
 producent: **Bioeko Grupa TAURON sp. z o.o.**
ul. Energetyków 13, 37-450 Stalowa Wola
 m(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System 1+
 ta zharmonizowana:
EN 450-1:2012
 istka lub jednostki notyfikowane:
Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie
Nr notyfikacji 1488
 rowane właściwości użytkowe:

zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe
Miałość	30 +/- 10% (kategoria N)
Strata przężenia	≤ 5 % (kategoria A)
Chlorki	≤ 0,10 %
Gęstość ziaren	2200+/-200 kg/m³
Wolny tlenek wapnia	≤ 1,5 %
Reaktywny tlenek wapnia	≤ 10,0 %
Zawartość siarczanów (VI)	≤ 3,0 %
Wskaźnik aktywności	Po 28 dniach ≥ 75 % ; po 90 dniach ≥ 85 %
Stażność objętości	NPD
Wartość ditlenku krzemu, tlenu glinu i tlenu żelaza(III)	NPD
Reaktywny ditlenek krzemu	NPD
Całkowita zawartość alkaliów	NPD
Tlenek magnezu	NPD
Rozpuszczalne fosforany	NPD
Fosforany (V)	NPD
Początek wiązania	NPD
Trwałość	NPD
Substancje niebezpieczne Promieniowanie radioaktywne	Popiół lotny nie jest klasyfikowany jako substancja niebezpieczna zgodnie z kryteriami Rozporządzenia (WE) 1272/2008, został zarejestrowany w Europejskiej Agencji Chemikaliów zgodnie z rozporządzeniem WE Nr 1907/2006 REACH oraz posiada Kartę Informacyjną Substancji.

CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
1488-CPR-0901/W

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.
(Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Popiół lotny do betonu

strata przężenia – kategoria A
miałość – kategoria N, wartość deklarowana 30 %
gęstość ziaren – wartość deklarowana 2200 kg/m³
wskaźnik aktywności, stałość objętości, suma zawartości ditlenku krzemu, tlenu glinu i tlenu żelaza (III), całkowita zawartość alkaliów, zawartość reaktywnego ditlenku krzemu, siarczany, chlorki, wolnego tlenu wapnia, reaktywnego tlenu wapnia, tlenu magnezu, rozpuszczalnych fosforanów (V), fosforanów (V), początek wiązania, trwałość, wg normy EN 450-1:2012.
Zastosowanie: do produkcji betonu (jako dodatek typ II) oraz do zaczynów i zapraw.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Bioeko Grupa TAURON Sp. z o.o.
ul. Energetyków 15
43-603 Jaworzno

i wytwarzanego w zakładzie produkcyjnym:

Tauron Wytwarzanie Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie
ul. Dobrej Energii 11
43-603 Jaworzno

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określone w załączniku ZA normy:

EN 450-1:2012
(odpowiednik krajowy: PN-EN 450-1:2012)

w ramach systemu 1+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz, że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania ich stałości.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy 27.11.2020 r. (zakwalifikowany 06.05.2021, 09.02.2023, 06.06.2025) i pozostaje ważny dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyrobów.

ZASTĘPCA KIEROWNIKA
Zakładu Certyfikacji



mgr inż. Piotr Maciejak



ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej



mgr inż. Anna Panek



C E

WYRÓB BUDOWLANY



Produkty do branży cementowej i betonu



Popiół lotny do betonu

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI
ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

PCB
AC 020

CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
1488-CPR-0915/W

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Popiół lotny do betonu

strata przemieszania – kategoria A
mnożność – kategoria N, wartość deklarowana 30 %
gęstość ziaren – wartość deklarowana 2100 kg/m³
wskaznik aktywności, stężenie objętości, suma zawartości dioksydu krzemu, tlenku glinu i tlenku żelaza (II), całkowita zawartość alkaliów, zawartość reaktywnego dioksydu krzemu, węgla, chłonnego tlenku węgla, reaktywnego tlenku węgla, tlenku magnezu, rozpuszczalnych fosforanów (V), fosforanów (V), pozostać wagowa, trwałość, wg normy EN 450-1:2012.
Zastosowanie: do produkcji betonu (jako dodatk typu II) oraz do zaczynów i zapraw.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:
Bioeko Grupa TAURON Sp. z o.o.
ul. Energetyków 15
43-603 Jaworzno
i wytwarzanego w zakładzie produkcyjnym:
48-1013

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określone w załączniku ZA normy.

EN 450-1:2012
(odpowiednik krajowy: PN-EN 450-1:2012)

w ramach systemu 1+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz, że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania ich stałości.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy 30.04.2021 (zaktualizowany 21.05.2021, 14.11.2024, 13.06.2025) i pozostaje ważny dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrob budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyrob.

KIEROWNIK Zakładu Certyfikacji
mgr inż. Katarzyna Hatowska

ZASTĘPCA DYREKTORA Instytutu Techniki Budowlanej
mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 13.06.2025 r.

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI
ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

PCB
AC 020

CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
1488-CPR-0689/W

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Popiół lotny do betonu

strata przemieszania – kategoria A
mnożność – kategoria N, wartość deklarowana 30 %
gęstość ziaren – wartość deklarowana 2100 kg/m³
wskaznik aktywności, stężenie objętości, suma zawartości dioksydu krzemu, tlenku glinu i tlenku żelaza (II), całkowita zawartość alkaliów, zawartość reaktywnego dioksydu krzemu, węgla, chłonnego tlenku węgla, reaktywnego tlenku węgla, tlenku magnezu, rozpuszczalnych fosforanów (V), fosforanów (V), pozostać wagowa, trwałość, wg normy EN 450-1:2012.
Zastosowanie: do produkcji betonu (jako dodatk typu II) oraz do zaczynów i zapraw.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:
Bioeko Grupa TAURON Sp. z o.o.
ul. Energetyków 15
43-603 Jaworzno
i wytwarzanego w zakładzie produkcyjnym:
TAURON Wytwarzanie S.A.
Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych
ul. Wyzwolenia 30
43-170 Łaziska Górne

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określone w załączniku ZA normy.

EN 450-1:2012
(odpowiednik krajowy: PN-EN 450-1:2012)

w ramach systemu 1+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz, że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania ich stałości.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy 07.11.2018 r. (zaktualizowany 06.05.2021, 06.06.2025) i pozostaje ważny dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrob budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyrob.

ZASTĘPCA KIEROWNIKA Zakładu Certyfikacji
mgr inż. Piotr Maciejak

ZASTĘPCA DYREKTORA Instytutu Techniki Budowlanej
mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 06.06.2025 r.

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI
ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

PCB
AC 020

CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
1488-CPR-0901/W

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Popiół lotny do betonu

strata przemieszania – kategoria A
mnożność – kategoria N, wartość deklarowana 30 %
gęstość ziaren – wartość deklarowana 2100 kg/m³
wskaznik aktywności, stężenie objętości, suma zawartości dioksydu krzemu, tlenku glinu i tlenku żelaza (II), całkowita zawartość alkaliów, zawartość reaktywnego dioksydu krzemu, węgla, chłonnego tlenku węgla, reaktywnego tlenku węgla, tlenku magnezu, rozpuszczalnych fosforanów (V), fosforanów (V), pozostać wagowa, trwałość, wg normy EN 450-1:2012.
Zastosowanie: do produkcji betonu (jako dodatk typu II) oraz do zaczynów i zapraw.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:
Bioeko Grupa TAURON Sp. z o.o.
ul. Energetyków 15
43-603 Jaworzno
i wytwarzanego w zakładzie produkcyjnym:
Tauron Wytwarzanie Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie
ul. Dobrej Energii 11
43-603 Jaworzno

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określone w załączniku ZA normy.

EN 450-1:2012
(odpowiednik krajowy: PN-EN 450-1:2012)

w ramach systemu 1+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz, że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania ich stałości.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy 27.11.2020 r. (zaktualizowany 06.05.2021, 09.02.2023, 06.06.2025) i pozostaje ważny dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrob budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyrob.

ZASTĘPCA KIEROWNIKA Zakładu Certyfikacji
mgr inż. Piotr Maciejak

ZASTĘPCA DYREKTORA Instytutu Techniki Budowlanej
mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 06.06.2025 r.

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI
ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

PCB
AC 020

CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
1488-CPR-0662/W

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Popiół lotny do betonu

Pozomni i klasy właściwości użytkowych: strata przemieszania – kategoria A
mnożność – kategoria N, wartość deklarowana 30 %
gęstość ziaren – wartość deklarowana 2100 kg/m³
wskaznik aktywności, stężenie objętości, suma zawartości dioksydu krzemu, tlenku glinu i tlenku żelaza (II), całkowita zawartość alkaliów, zawartość reaktywnego dioksydu krzemu, węgla, chłonnego tlenku węgla, reaktywnego tlenku węgla, tlenku magnezu, rozpuszczalnych fosforanów (V), fosforanów (V), pozostać wagowa, trwałość, wg normy EN 450-1:2012.
Zastosowanie: do produkcji betonu (jako dodatk typu II) oraz do zaczynów i zapraw.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:
Bioeko Grupa TAURON Sp. z o.o.
ul. Energetyków 15
43-603 Jaworzno
i wytwarzanego w zakładzie produkcyjnym:
TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna
Oddział Elektrownia Jaworzno III w Jaworznie
ul. Promienna 51
43-603 Jaworzno

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określone w załączniku ZA normy.

EN 450-1:2012
(odpowiednik krajowy: PN-EN 450-1:2012)

w ramach systemu 1+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz, że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania ich stałości.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy 11.05.2018 (zaktualizowany 07.11.2018, 02.04.2019, 30.03.2021, 12.01.2022, 06.06.2025) i pozostaje ważny dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrob budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyrob.

ZASTĘPCA KIEROWNIKA Zakładu Certyfikacji
mgr inż. Piotr Maciejak

ZASTĘPCA DYREKTORA Instytutu Techniki Budowlanej
mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 06.06.2025 r.



WYRÓB BUDOWLANY



Produkty do branży cementowej i betonu



TAURONIT B – kruszywo do betonu

Kruszywo sztuczne przeznaczone do produkcji betonów o niskiej wytrzymałości, z wykluczeniem stosowania do produkcji betonów przeznaczonych do warstw nawierzchniowych. Kruszywo produkowane w Elektrowni Łagisza zgodnie z normą **PN-EN 12620+A1:2010**. Otrzymywany na bazie piasków dennych fluidalnych po odseparowaniu grubej frakcji.



TAURONIT B

kruszywo do betonu

Uziarnienie: 4/16 mm

WYRÓB BUDOWLANY **CE**



Produkty do branży cementowej i betonu



TAURONIT B – kruszywo do betonu

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH ¹⁾ Nr 4-VI/t/2025	
1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: Kruszywo do betonu Tauronit B 2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: Kruszywo do produkcji betonu o niskiej wytrzymałości, bez warstw nawierzchniowych, zastosowanie nie wymagające wysokiego poziomu bezpieczeństwa. 3. Producent: Bioeko Grupa TAURON sp. z o.o., ul. Energetyków 15, 43-603 Jaworzno 4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: System 4 5. Norma zharmonizowana: EN 12620+A1:2010 6. Deklarowane właściwości użytkowe:	
Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe
Skład ziarnowy d/D mm	G _c 90-15; 4/16
Zawartość pyłów	f _{1,5}
Jakość pyłów	npd
Zawartość muszli	npd
Kształt ziaren	Sl ₆₅
Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień 0
Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie-zawartość humusu	Kruszywo wolne od substancji organicznych
Nasiąkliwość	≤ 8 %
Siarczany rozpuszczalne w kwasie jako SO ₃	AS _{0,2}
Chlorki rozpuszczalne w wodzie jako CL	<0,01 %
Zawartość siarki całkowitej jako S	S ₁
Odporność na rozdrabnianie	LA ₅₀
Odporność na ścieranie – współczynnik mikro-Devala	MDe45
Odporność na polerowanie	npd
Odporność na ścieranie powierzchniowe	npd
Odporność na abrazję	npd
Zawartość węgla	npd
Stołość objętości- skurcz przy wysychaniu	<0,075 %
Gęstość objętościowa ziarn	2,5 +/- 10% Mg/m ³
Gęstość ziarn wysuszonych w suszarce	2,1 +/- 10% Mg/m ³
Gęstość ziarn nasączonych i osuszonych w suszarce	2,2 +/- 10% Mg/m ³
Gęstość nasypowa	1,1 +/- 10% Mg/m ³
Mrozoodporność	F ₇
Substancje niebezpieczne	Kruszywo nie jest klasyfikowane jako substancja niebezpieczna zgodnie z kryteriami Rozporządzenia (WE) 1272/2008, zostało zarejestrowane w Europejskiej Agencji Chemikaliów zgodnie z rozporządzeniem WE Nr 1907/2006 REACH oraz posiada Kartę Informacyjną Substancji.

Zasadnicze charakterystyki Tauronit B	Deklarowane właściwości użytkowe
Skład ziarnowy	G _c 90-15; 4/16
Zawartość pyłów	f _{1,5}
Jakość pyłów	npd
Zawartość muszli	npd
Kształt ziaren	Sl ₆₅
Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień 0
Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie -zawartość humusu	Kruszywo wolne od substancji organicznych
Nasiąkliwość	≤ 8 %
Siarczany rozpuszczalne w kwasie jako SO ₃	AS _{0,2}
Chlorki rozpuszczalne w wodzie jako CL	<0,01%
Zawartość siarki całkowitej jako S	S ₁
Odporność na rozdrabnianie	LA ₅₀
Odporność na ścieranie współczynnik mikro-Devala	MDe45
Odporność na polerowanie	npd
Odporność na ścieranie powierzchniowe	npd
Odporność na abrazję	npd
Zawartość węgla	npd
Stołość objętości- skurcz przy wysychaniu	<0,075%
Gęstość objętościowa ziarn	2,5 +/- 10% Mg/m ³
Gęstość ziarn wysuszonych w suszarce	2,1 +/- 10% Mg/m ³
Gęstość ziarn nasączonych i osuszonych w suszarce	2,2 +/- 10% Mg/m ³
Gęstość nasypowa	1,1 +/- 10% Mg/m ³
Mrozoodporność	F ₇
Substancje niebezpieczne	Kruszywo nie jest klasyfikowane jako substancja niebezpieczna zgodnie z kryteriami Rozporządzenia (WE) 1272/2008, zostało zarejestrowane w Europejskiej Agencji Chemikaliów zgodnie z rozporządzeniem WE Nr 1907/2006 REACH oraz posiada Kartę Informacyjną Substancji.

WYRÓB BUDOWLANY



Gips syntetyczny

Gips syntetyczny (dwuwodny siarczan wapnia) powstaje w procesie oczyszczania spalin przemysłowych z dwutlenku siarki. Jest materiałem, który może być przeznaczony do produkcji gipsowych materiałów budowlanych, do przemysłu cementowego jako regulator czasu wiązania cementu oraz przemysłu betonów komórkowych – do aktywacji procesu twardnienia.

Wysoka zawartość $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ umożliwia jego zastosowanie tam, gdzie produkowane są budowlane wyroby gipsowe, gipsowe zaprawy tynkarskie, masy szpachlowe i klej gipsowy.

Produkt dostępny w lokalizacjach: El. Jaworzno III, El. Łaziska oraz El. Nowe Jaworzno.

ZASTOSOWANIE:

- w przemyśle cementowym,
- w produkcji materiałów budowlanych,
- w produkcji płyt gipsowych,
- w produkcji suchych mieszanek gipsowych,
- w produkcji sztukaterii gipsowej.



Gips syntetyczny



Gips syntetyczny

Parametr	Jednostka	Wymagania
Zawartość wilgoci	%	< 10
Zawartość gipsu $\text{CaSO}_4 \times 2\text{H}_2\text{O}$ (stopień czystości)	%	≥ 95
Wartość pH	-	od 5 do 10
Kolor (stopień bieli)	%	≥ 55
Zapach	-	neutralny
MgO rozpuszczalny w wodzie	%	< 0,10
Na_2O całkowity	%	< 0,06
Chlorki	%	< 0,01
Siarczyn wapnia $\text{CaSO}_3 \times 1/2\text{H}_2\text{O}$	%	< 0,5
Rozpuszczalność w wodzie w 20°C	g/dm ³	2,0
Gęstość fizyczna	g/cm ³	od 2,0 do 2,5
Gęstość nasypowa	g/cm ³	od 0,8 do 1,8
Palność	-	niepalny i niewybuchowy
Toksyczność	-	nietoksyczny dla środowiska



Bioeko Grupa TAURON

Usługi transportowe dla branży cementowej i betoniarskiej





Transport specjalistyczny



Dysponujemy nowoczesną i wyspecjalizowaną flotą transportową przeznaczoną do przewozu materiałów sypkich.



Specjalizujemy się w transporcie produktów budowlanych takich jak: popioły, kruszywa, gips a także różnego rodzaju odpadów. Posiadamy wpis do rejestru BDO.





Bioeko Grupa TAURON

Kontakt

Infolinia:
tel.: 572 886 881

Marcin Natanek

Specjalista ds. Handlowych

tel.: 571 668 461

email: marcin.natanek@tauron.pl

Paulina Sporysz

Specjalista ds. Handlowych

tel.: 573 137 050

email: paulina.sporysz@tauron.pl

Zapraszamy do współpracy



UPS@tauron.pl

UPW@tauron.pl



bioeko.tauron.pl

